Obrigado por ter escolhido uma plotter de corte REDSAIL!

Antes de utilizar a sua plotter, recomendamos a leitura atenta deste manual.
Indicamos-lhe como utilizar a sua plotter facilmente e como mantê-la em bom estado de funcionamento.
Se tiver alguma dificuldade na utilização da sua plotter, desligue-a e procure a solução neste manual ou então ligue para o representante local que o ajudará na resolução do seu problema ou então consulte o nosso site e envie-nos um email. Estaremos sempre disponíveis para o ajudar.

Modelos disponíveis:

- RS360C
- RS720C
- RS800C
- RS1120C
- RS1360C

Observações

É possível que alguns parâmetros de afinação possam ser alterados de fábrica.
Se observar algum defeito na sua máquina, por favor devolve-a imediatamente!
Não nos responsabilizaremos por prejuízos causados por defeitos da máquina.

Importante

1 - As plotters REDSAIL funcionam com corrente entre 90V e 230V. Se a corrente eléctrica disponível não se enquadra nestes parâmetros, deverá utilizar um adaptador adequado.

2 - NUNCA toque na pista de deslocamento da cabeça de corte quando a plotter estiver a trabalhar. Qualquer dano ocorrido por mau uso da máquina será da sua inteira responsabilidade.

3 - Certifique-se que não existem pequenos objectos que possam impedir o correcto funcionamento do aparelho.

4 - Se não utilizar a máquina por algum tempo, desligue-a da rede eléctrica.

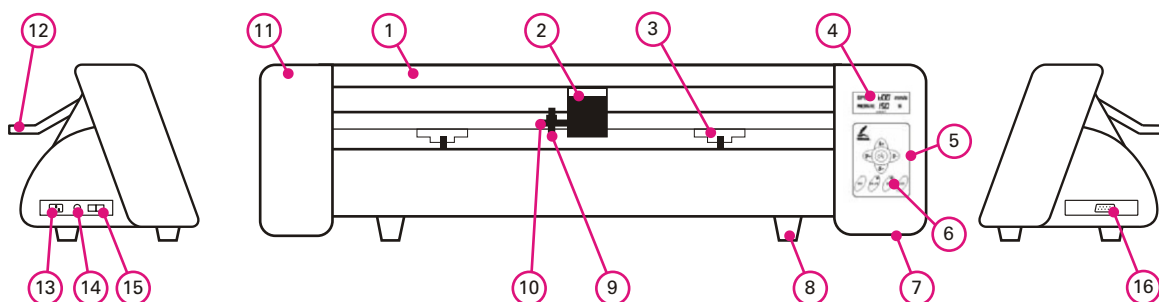
5 - não desligue nenhum cabo enquanto a plotter estiver a trabalhar ou o computador estiver ligado.

6 - Certifique-se que a ficha tem ligação à terra, afim de evitar qualquer descarga electroestática.

Acessórios da sua plotter.

Quando abrir a embalagem, verifque que a seguinte lista de objectos encontra-se juntamente com a máquina:

Ítem	Quantidade
Plotter de Corte	1 Un.
Manual de utilização	1 Un.
CD com Drivers	1 Un.
CD com software de corte - ArtCut 2005	1 Un.
Cartão de certificação de autenticidade	1 Un.
Cabo de ligação eléctrico	1 Un.
Cabo de ligação RS232 - Cabo série para porta COM	1 Un.
Fusível	1 Un.
Caneta	1 Un.
Suporte de caneta	1 Un.
Suporte de lâminas	1 Un.
Lâminas	3 Un.
Capa de protecção	1 Un.
Suporte metálico para Plotter (somente nos modelos 800C/1120C/1360C)	1 Un.

Descrição dos componentes da plotter.

Legenda:

1 - Protecção da pista de deslocamento
2 - Tranportador
3 - Deslizador
4 - Monitor LCD
5 - Panel de control
6 - Lâmpada LED indicador de estado
7 - Protecção direita
8 - Pés borrachados
9 - Suporte de lâmina
10 - Braço para suporte de lâmina
11 - Protecção esquerda
12 - Braço para controlar o deslizador
13 - Porta de ligação à corrente AC
14 - Fusível de segurança
15 - Interruptor de ligação
16 - Porta RS232 (Serie)

Como instalar a plotter.

1 - Colocação da máquina

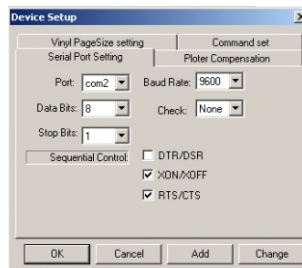
Coloque a máquina numa superfície horizontal, certificando-se que a máquina está completamente horizontal. Reserve espaço suficiente a frente e atrás da máquina. Certique-se que a superfície esteja estável de modo a que não abane quando a máquina estiver em funcionamento.
Afaste a plotter de campos magnéticos e guarde-a numa salacom ambiente limpo.
Certifique-se que a tomada tem ligação à terra - evitando riscos de descargas electroestáticas.

2 - Ligar a plotter pela primeira vez:

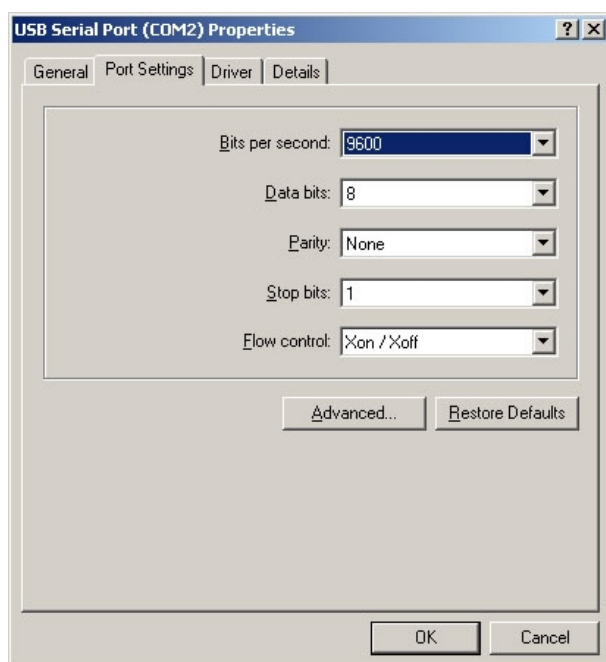
Coloque o cabo de corrente na porta de alimentação eléctrica da máquina ligando a outra extremidade à tomada eléctrica de 220V AC. Carregue no botão para ligar a máquina: o LED verde do painel de control se iluminará, indicando que a máquina está pronta para funcionar.
Alguns segundos mais tarde, o carrinho mover-se-à automaticamente.
O monitor LCD indicará os parâmetros de pressão e velocidade configurados.
Poderão ser os seguintes:
Speed (velocidade): 600mm/s
Pressure (pressão): 150grs

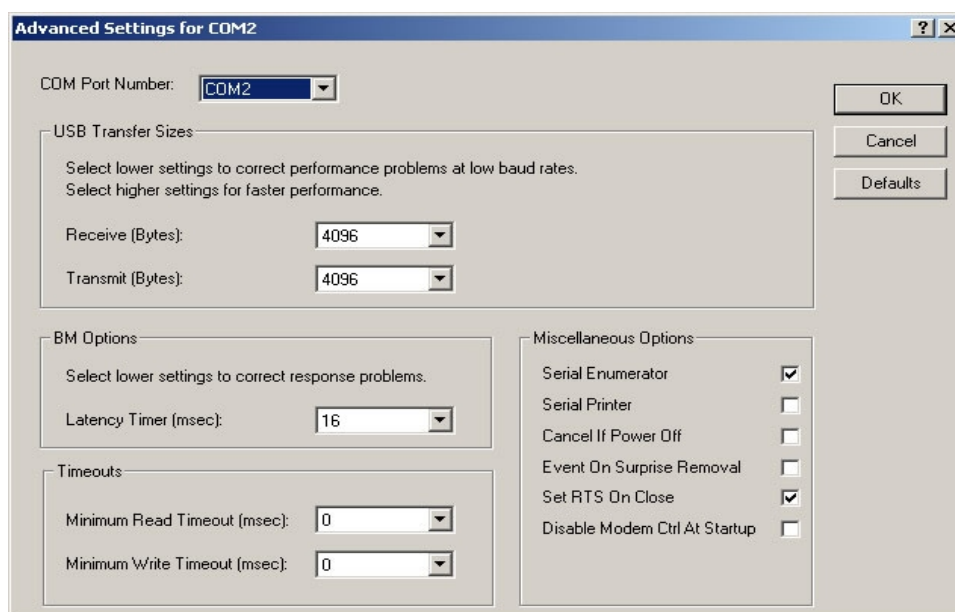
3 - Ligar ao computador.

Escolhe uma das portas COM do computador para ligar a plotter (COM1 ou COM2).
Desligue o computador e a plotter.
Ligue de um lado do cabo RS232 o computador na porta COM e do outro a plotter, ligando de seguida ambas as máquinas. Aguarde um momento para que a plotter efectue o seu auto-diagnóstico.
Abra algum software de corte (que poderá ser o ArtCut ou o EasyCut fornecidos com a plotter mas poderá ser outro software como o Flexisign, etc...). Escolha como linguagem de comunicação com a plotter "HPGL language cutting plotter", e certique-se que as seguintes opções estão correctamente configuradas no seu software:

Port: COM1 ou COM2
Baud rate: 9600
Parity: None
Data bit: 8
Stop bit: 1
Data flow control: RTS/CTS; XON/XOFF

Note que deverá colocar estas opções correctamente na porta COM - onde ligará a sua plotter - e também no seu software de corte.

Para definir correctamente essas opções da porta COM no Windows:

1- seleccione ControlPanel > System > Hardware > Device Manager
Deverá localizar na lista apresentada a sua porta COM:

Fazendo duplo clique sobre a porta COM, aparecerá uma janela onde deverá escolher a configuração apresentada na imagem ao lado. Após isso, bastará colocar a plotter no estado "ONLINE" para ficar pronta a funcionar.

3.1 - Utilizando um adaptador USB > COM.

Se optar por utilizar um cabo adaptador USB/RS232, deverá primeiro instalar os drivers fornecidos com o adaptador. Também deverá se certificar que o seu adaptador cumpre as normas RS232, pois alguns não as cumprem, sendo simplesmente emuladores dos sinais RS232 - não sendo apropriado para a plotter Redsail.

No entanto, se clicando nas "definições avançadas" da driver do seu adaptador aparecerá a janela acima apresentada, então possui um adaptador genuino RS232.

Operações com o painel de controlo.

Quando liga a plotter, depois de alguns segundos, o transportador de moverá automaticamente e a lâmpada LED ficará verde. O monitor LCD indicará a pressão e velocidades configurados. Este é um procedimento normal de inicialização da plotter. O teclado do painel de control comporta 4 teclas setas que são utilizadas para definir a pressão e velocidade. Essas teclas têm funções diferentes conforme o estado da plotter. A plotter têm dois estados de funcionamento:

Estado ONLINE:

Quando liga a plotter, a lâmpada LED verde indicando o estado "ONLINE". Neste estado a plotter pode receber dados do computador.

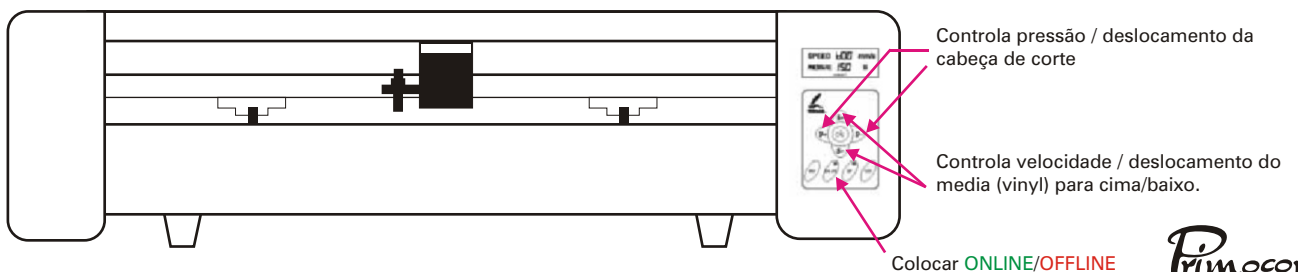
Para alterar a velocidade, carregue na tecla "S+", para que a plotter trabalhe mais rápido. Se pelo contrário desejar que trabalhe mais lentamente carregue na tecla "S-". *(Nota: se o trabalho a cortar for grande pode escolher livremente uma maior ou menor velocidade; se o trabalho for pequeno, deverá trabalhar preferencialmente com pouca velocidade, pois quanto menor for a velocidade, maior será a precisão do corte)*.

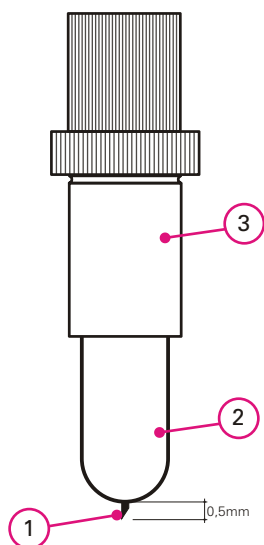
Para alterar a pressão, carregue na tecla "P+", para que a plotter trabalhe com mais pressão. Se pelo contrário desejar que trabalhe com menos pressão carregue na tecla "P-". *(Nota: Se o suporte a cortar for espesso, seleccione mais pressão; se pelo contrário o suporte for fino, trabalhe com menos pressão. Se a lâmina tiver algum desgaste, trabalhe com mais pressão; se estiver a utilizar uma lâmina nova, trabalhe com menos pressão. Trabalhar com demasiada pressão pode partir a lâmina)*.

Estado OFFLINE:

Se a lâmpada LED estiver vermelha, então a plotter estará no estado "OFFLINE".
Neste estado carregando nas teclas "P+" ou "P-" deslizará o media para cima ou para baixo; as teclas "S+" e "S-" controlarão a posição da cabeça de corte. Pressionando a tecla "OK" definirá a nova origem de trabalho (A origem da máquina será a mesma do ficheiro de corte visualizado no seu software de corte).

Teste de funcionamento da plotter:
No estado "OFFLINE", pressione a tecla "TEST" para que a plotter efectua um pequeno desenho automaticamente. Poderá aproveitar para determinar a melhor velocidade e pressão.

Cancelar uma tarefa:
Se durante a execução de um trabalho se aperceber que existe algum erro, poderá cancelar esse trabalho carregando na tecla "RESET" uma vez. Todos os dados serão eliminados e o transportador se moverá para a direita da máquina.

Lâmina de corte e caneta.

1 - Suporte da lâmina de corte

1 - Lâmina
2 - Corpo protector da lâmina
3 - Superfície de contacto com o transportador

Para mudar a lâmina, desaperte a peça 2 e coloque no interior do suporte da lâmina, a nova lâmina e volte a apertar a peça 2. No estado normal, a lâmina deverá girar livremente no interior do suporte da lâmina de corte.

1.1 - Colocar / trocar uma lâmina

1 - Retira a cabeça do suporte de lâmina, girando-a no sentido oposto ao do ponteiro do relógio;

2 - Se está a substituir uma lâmina, retire a antiga lâmina;

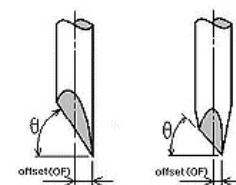
3 - Enquanto segura o suporte de lâmina, introduza a nova lâmina no seu suporte;

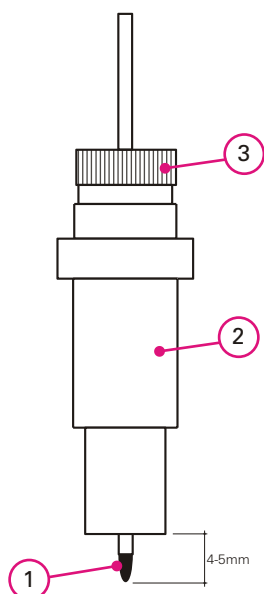
4 - Coloque a cabeça do suporte e lâmina, certificando-se que a lâmina passe pelo buraco da cabeça - não deverá saír mais que 0,5mm;

5 - Aperte a cabeça do suporte de lâmina colocando-a de seguida no seu local na plotter.

1.2 - Outras informações acerca de lâminas.

A espessura do material a cortar deverá ser levado em conta na escolha da lâmina mais acertada. Quanto maior o ângulo de corte, menor será a resistência a perfuração mas maior será a resistência de corte. Basicamente o ângulo ideial para cortar vinyl será de 45º. Para cortar outros materiais mais densos deverá utilizar uma lâmina com ângulo maior.

Utilização	Ângulo de corte
Geral, vinyl	35º.
Film fluorescente e pequenos cortes (letras)	45º.
Filme borrachoso	55º

Para borracha   Para vinyl

2 - Caneta de plotter

1 - Caneta
2 - Superfície de contacto com o transportador
3 - Parafuso de mudança de caneta

Pode utilizar qualquer recarregado de caneta com bola (estilo BIC). Para mudar a recarga da caneta, desaparafuse a peça 3 e troque as recargas. Certique-se que deixa 4-5 mm de da recarga fora do corpo do suporte.

O processo de colocação do suporte de caneta ou do suporte de lâmina no transportador é igual: Desligue a plotter, coloque o suporte no interior do anel do transportador e aperte o parafuso de modo a fixar bem o suporte. Carregue em "TEST" para se certificar que a operação foi efectuada com sucesso.

Carregar um suporte para cortar.

Levante a patilha dos deslizadores, de modo a levantar os deslizadores 1-2 mm, para que possa passar o suporte a ser cortado. Baixe a patilha. Pode carregar a tecla "UP" - tecla "S+" ou "DOWN" tecla "S-" continuamente, para fazer mover o suporte à cortar para frente ou para trás. Confirme que o suporte deslize correctamente e alinhado sobre a distância a cortar.
Ajuste a velocidade e pressão.
Está pronto para iniciar o trabalho de corte.

Esquema de montagem da mesa de suporte da plotter.